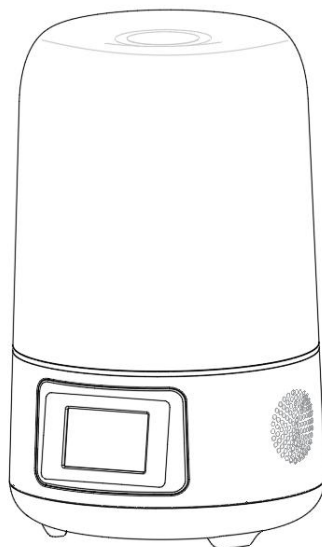


Manuale dell'utente della stampante 3D

Goldfish X Mono 4K



Cari utenti di stampanti 3D MINGDA:

Grazie per aver scelto e utilizzato i nostri prodotti. Per un miglior utilizzo, si consiglia di leggere attentamente questo manuale prima dell'uso e di seguire scrupolosamente le istruzioni del manuale. Per iniziare al meglio il viaggio della stampa 3D, puoi apprendere le seguenti informazioni:

Sito ufficiale MINGDA: www.3dmingda.cc

Il sito web ufficiale di MINGDA contiene il software della macchina Goldfish X, assemblaggio e video didattico sull'assemblaggio e l'utilizzo, istruzioni multilingue, download del modello e manuale delle domande frequenti. Nel processo di utilizzo della macchina, se si riscontrano domande o problemi non inclusi in questo manuale, è possibile compilare l'elenco post-vendita sul sito ufficiale di MINGDA, e faremo del nostro meglio per risolvere i problemi.

http://www.3dmingda.cc/single/request_after_sales_service.html



Youtube Channel



Facebook Page



Official website

Contents

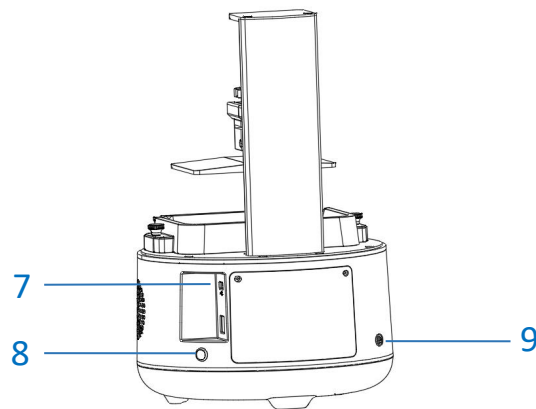
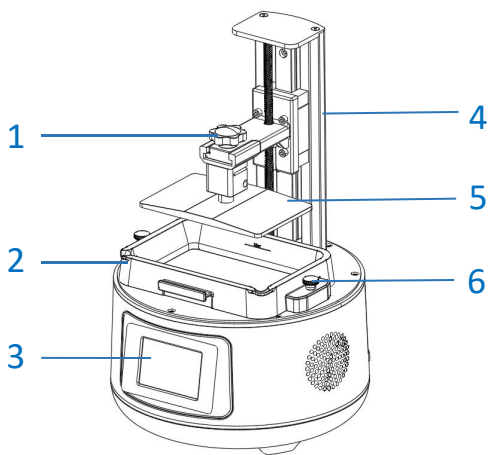
1. Introduzione dell'attrezzatura -----	02	6. Preparazione alla stampa -----	09
2. Parametri dell'attrezzatura -----	03	7. Elaborazione del modello -----	10
3. Contenuto del pacco -----	04	8. Sostituzione della pellicola FEP -----	11
4. Informazioni sull'interfaccia utente -----	05	9. Software Slicer Chitubox -----	12
5. Piastra di costruzione a livello -----	07	10. Risoluzione dei problemi comuni -----	16

Istruzioni :

1. Dopo aver ricevuto la stampante 3D, se mancano degli accessori, contattare il servizio clienti in tempo per sostituirli.
2. Non tentare di utilizzare questa stampante 3D con metodi non descritti nel manuale, in modo da evitare lesioni personali accidentali o danni alla proprietà.
3. È severamente vietato smontare o modificare questa stampante 3D senza autorizzazione
4. Utilizzare questa stampante 3D in un ambiente spazioso, piatto e ben ventilato
5. Per evitare di compromettere la qualità di stampa, è meglio utilizzare i materiali di consumo consigliati dal produttore.
6. Non aprire il coperchio superiore durante la stampa, in modo da non influire sulla stampa.
7. Non utilizzare una luce intensa durante il processo di stampa per evitare danni alla macchina.
8. Non utilizzare l'adattatore di alimentazione di altri prodotti, ciò può provocare il guasto della macchina.
9. Eseguire regolarmente la manutenzione del prodotto per pulire la macchina da polvere, residui di resina, corpi estranei sulla guida, ecc.
10. Si sconsiglia l'uso di questa stampante 3D ai bambini di età inferiore a 10 anni.
11. Per la tua sicurezza, assicurati di indossare DPI adeguati quando maneggi qualsiasi materiale in resina.

1

Introduzione dell'attrezzatura



1 Manopola fissaggio
piattaforma

2 Serbatoio resina

3 Toccare schermo

4 Vite asse Z.

5 Piastra della piattaforma

6 Vite a testa zigrinata

7 Porta USB

8 Interruttore di
alimentazione

9 Presa

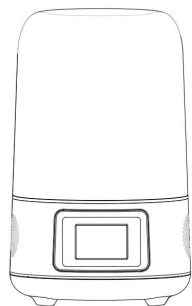
2

Parametri dell'attrezzatura

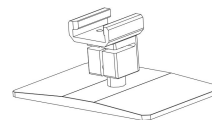
Numero di modello	Goldfish X Mono 4K
Tecnica	Fotocopiatura UV LCD
Precisione di stampa	Asse XY 0,035 mm, asse Z 0,01 mm
Velocità di stampa	60mm/h
Spessore dello strato	0.02-0.1mm
Potenza nominale	72W
Dimensioni di stampa	143.4*89.6*145mm
Dimensioni macchina	Ø264*424mm
Formato del file	stl, obj, ctb
Connettività	USB Memory
Sistema di supporto	Windows, Mac, Linux
Materiali	405nm UV-resin

3

Contenuto del pacco



Stampante 3d



Piastra di costruzione

Elenco dei kit di strumenti



Maschera



Guanti



Coltello



Chiave inglese



Imbuto di carta



Adattatore e cavo



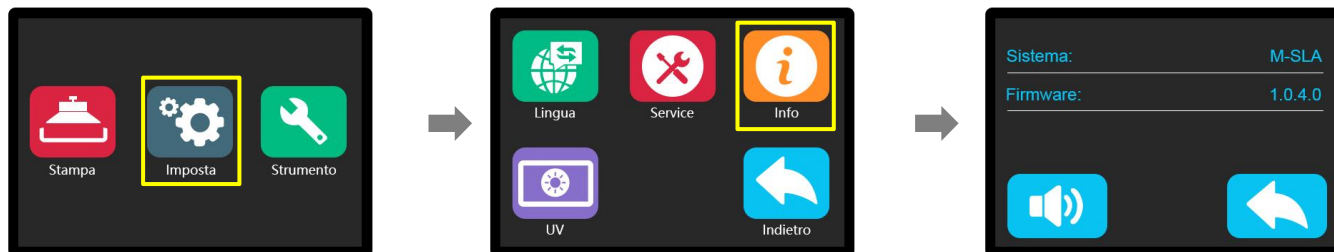
USB Memory Stick

4 Informazioni sull'interfaccia utente 01

1. Stampa

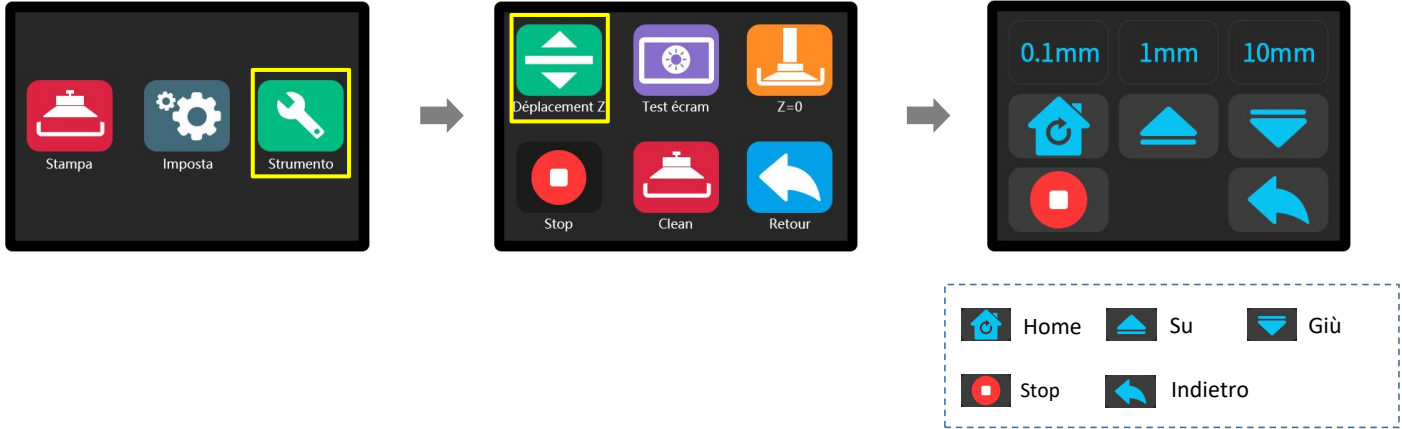


2. Imposta



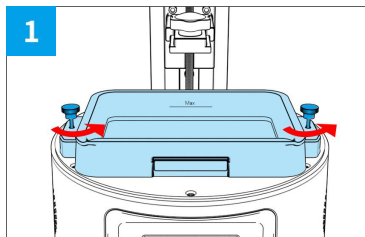
Informazioni sull'interfaccia utente 02

3. Strumento

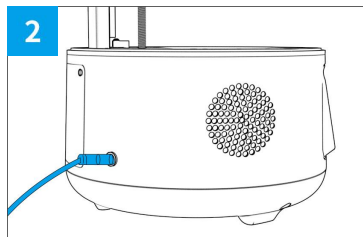


5

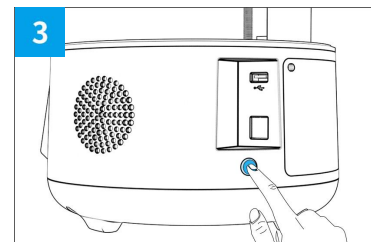
Piastra di costruzione a livello



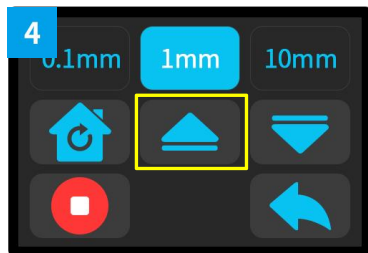
1
Rimuovere il serbatoio resina dalla macchina



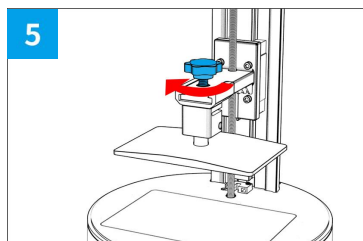
2
Collegare l'alimentatore



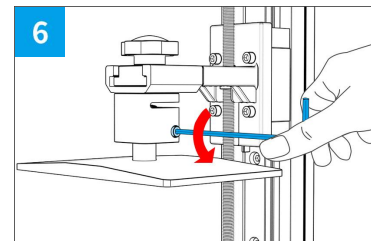
3
Accendi l'interruttore di alimentazione



4
Sollevare l'asse Z.



5
Installa la piastra di costruzione

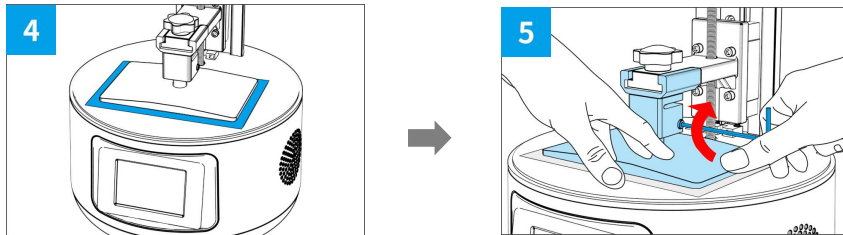


6
Allentare la vite di bloccaggio

Piastra di costruzione del livello (continua)

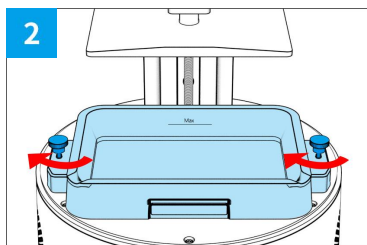
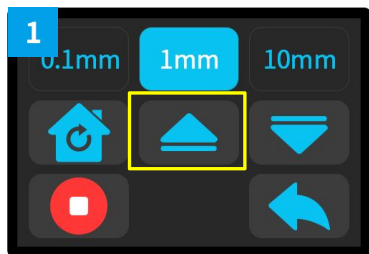


Premere a turno "Strumento", "Move Z" e "Home" sul touch screen

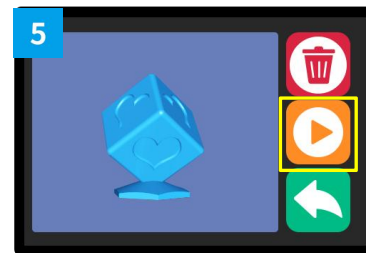
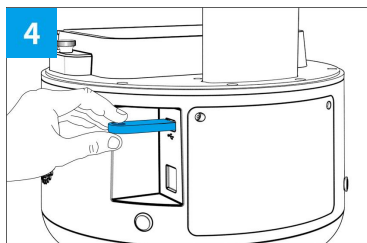
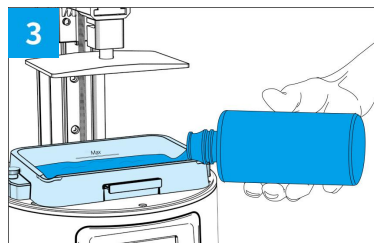


Posizionare un pezzo di carta A4 tra la piastra di costruzione e lo schermo 4K, asse Z Home, bloccare le viti con una mano, una volta completato, il livellamento della piattaforma è completato.

6 Preparazione alla stampa



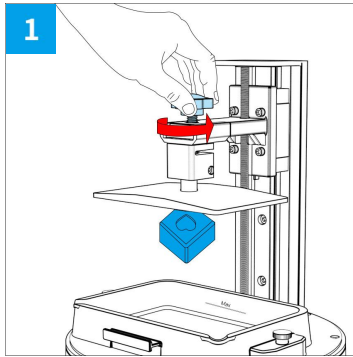
Sollevare la piastra di costruzione in una posizione adatta, riposizionare il serbatoio resina, allineare il foro della vite e serrare le 2 viti verso il basso per mantenere la vasca in posizione.



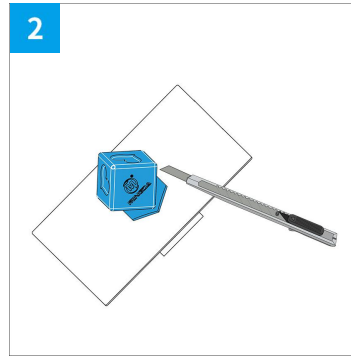
Versare la resina, inserire la memoria USB e selezionare il file per avviare la stampa.

7

Elaborazione del modello



Rimuovere la piastra di costruzione



Utilizzare il raschietto per rimuovere la stampa dalla piastra di costruzione



Stampa pulita con alcol

8

Sostituzione della pellicola FEP



Rimuovere tutte le viti e la pellicola FEP che devono essere sostituite



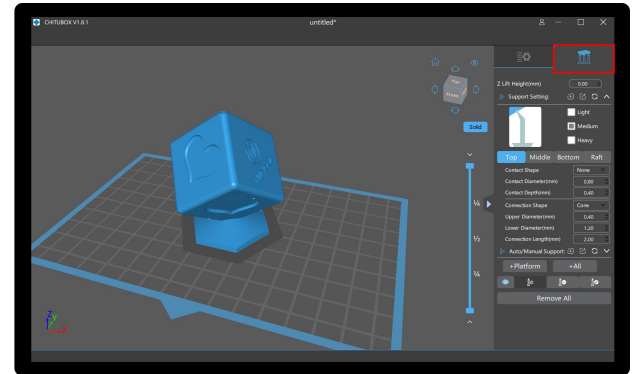
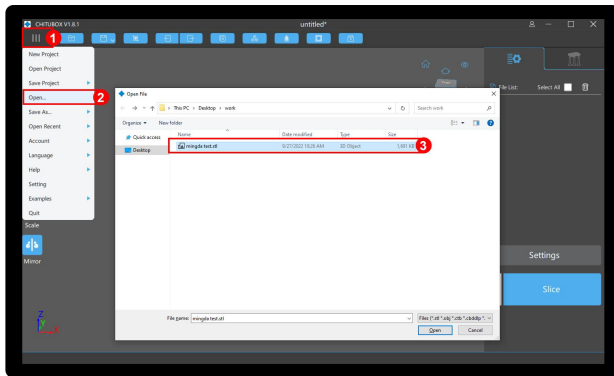
Spruzzare alcol per pulire e pulire la resina rimanente.



Indossare la nuova pellicola FEP, serrare la vite (si consiglia di avvitare prima le quattro viti diagonali, non serrare prima e poi le restanti viti a turno).



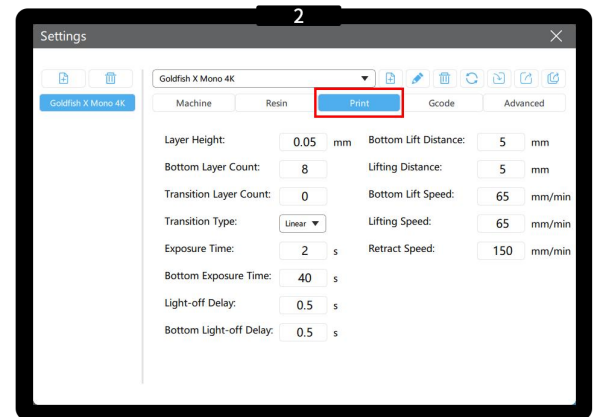
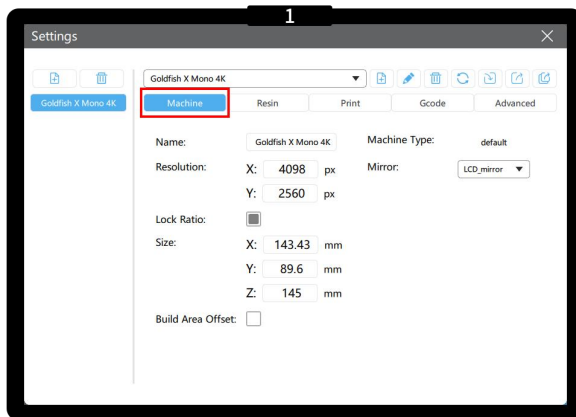
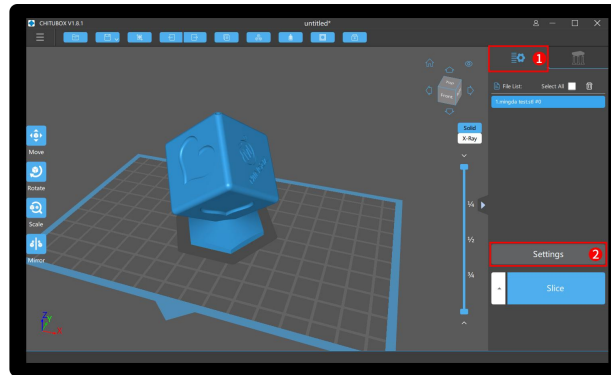
Nota: si consiglia di sostituire la pellicola FEP dopo 35 ore di stampa



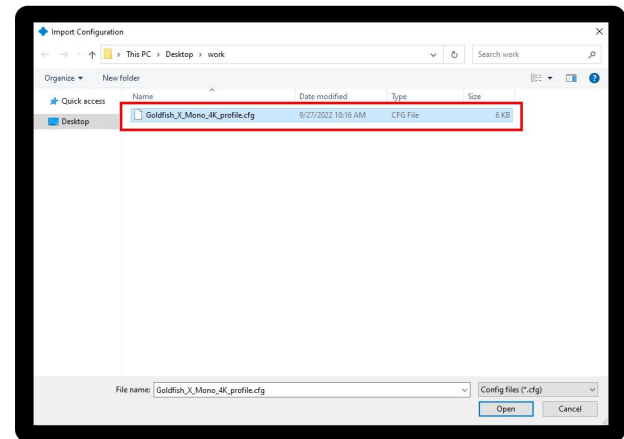
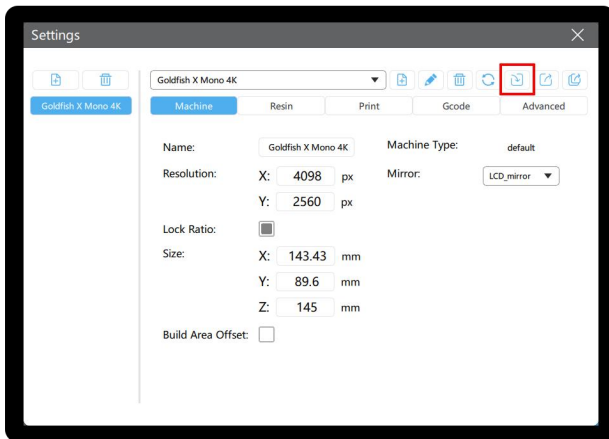
Fare clic sull'angolo in alto a sinistra, aprirlo e selezionare il modello STL da stampare.

Se il modello deve essere supportato, fare clic sul pulsante di supporto a destra per impostare il supporto.

Aprire le impostazioni dello slicer, inserire la configurazione della macchina mostrata nella figura 1, impostare i parametri di stampa nella figura 2

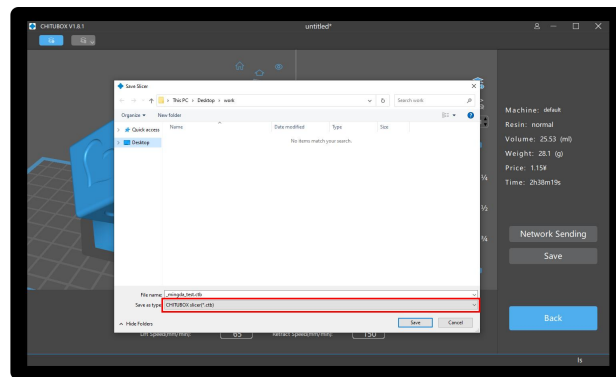
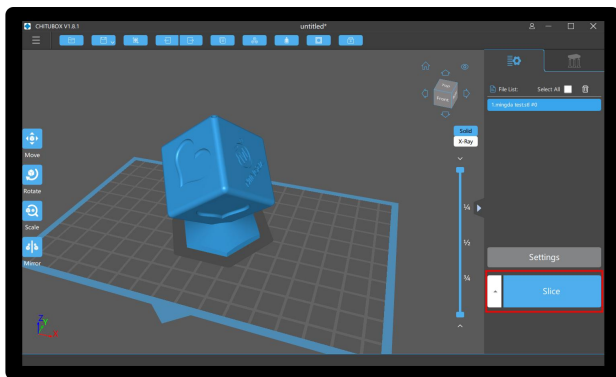


Puoi anche importare direttamente i file che la nostra azienda ha configurato.
After importing, there is no need to modify any parameters.



Come mostrato nella figura, fare clic su slice, attendere il completamento del software slicing, quindi salvare il formato CTB su USB Memory Stick

Per maggiori dettagli, fare riferimento a www.3dmingda.cc



10 Risoluzione dei problemi comuni

1. Il modello è stato staccato dalla piattaforma e fatto aderire alla membrana di rilascio

La distanza di livellamento è eccessiva.

Il supporto non ha funzionato bene.

Il tempo di esposizione inferiore è breve.

Il tempo di esposizione normale non è corretto.

Il modello è troppo piccolo e l'area di contatto è troppo piccola, quindi è necessario aggiungere la piastra inferiore

Poiché il modello è troppo grande e pesante, è necessario aggiungere il supporto con un'ampia area nella parte inferiore

2. Perdita

Il film Fep non è stretto

Danni di Fep Film

3. Stampa con strisce

L'asta della vite non è installata correttamente

Piegatura dell'asta della vite

La piastra di costruzione non è stretta

L'orientamento del modello causa un'aspirazione eccessiva

4. La stampa presenta uno strato di perdite

Tempo di esposizione insufficiente

La piattaforma non è installata correttamente

Problema di resina

5. Ci sono buchi nella stampa

Lo schermo presenta punti o punti scuri, sono presenti impurità o polvere tra il canale del materiale e lo schermo e sono presenti impurità sulla pellicola di rilascio.

6. Altri problemi:

Impossibile accendere la macchina

Lo schermo 4K non si accende

Invecchiamento dello schermo 4K

La chiavetta USB non funziona o non è in grado di leggere i file

Schermo di visualizzazione, schermo bianco, schermo morto, schermo flash, ecc

La lampada UV non funziona

Guasto della scheda madre

Interruzione di corrente

[Nel processo di utilizzo, se riscontri problemi, puoi compilare l'elenco dei servizi post-vendita sul sito ufficiale di MINGDA e faremo del nostro meglio per risolverli.](#)